

Modelo: SWQ/SWBQ

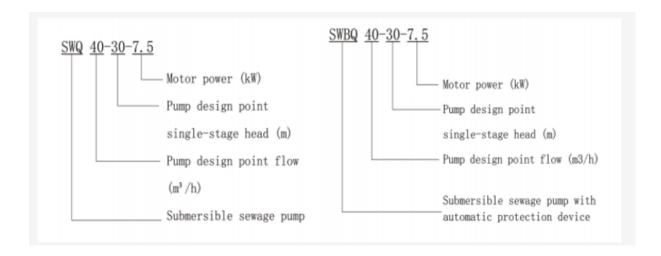
- La bomba sumergible para aguas residuales de las series SWQ y SWBQ ofrece notables efectos de ahorro de energía, capacidades anti-bobinado, sin obstrucciones, instalación automática y control automático. Estas bombas sumergibles para aguas residuales son muy efectivas en la descarga de partículas sólidas y desechos de fibras largas.
- Esta bomba sumergible para aguas residuales se puede instalar en estaciones de bombeo pequeñas y simples y se puede ocultar bajo tierra sin causar obstrucciones. La bomba se puede sumergir rápida y fácilmente en el líquido a lo largo de la varilla guía, lo que la hace flexible, fácil de montar y cómoda de desmontar.
- El nivel del agua se puede controlar automáticamente según los requisitos del usuario.
 La bomba sumergible para aguas residuales está equipada con dispositivos de protección automática y gabinetes de control eléctrico, capaces de transportar medios hasta 60 °C.
- Nuevos dispositivos de protección automática para bombas sumergibles de aguas residuales:
- Elemento de protección contra sobrecalentamiento para evitar daños a la bomba por altas temperaturas.
- Sonda de fuga de agua para monitorear fugas de agua en la cavidad de la bomba sumergible de aguas residuales.
- Interruptor de flotador, que monitorea fallas del sello mecánico y agua en la cavidad del motor de la bomba sumergible de aguas residuales.
- Protección de la temperatura del rodamiento para monitorear si la temperatura del rodamiento del motor de la bomba es demasiado alta.

Inlet and outlet diameter	40-500mm(Flange dimensions comply with GB/1724.16-2022)
Flow range	8-8000m³/h
Lift range	5-62m
Speed	720,990,1480 and 2960r/min
Power	0.55KW-200KW
Temperature range	Maximum liquid temperature≤60°C Ambient temperature≤45°C
Maximum working pressure	(Inlet pressure + pumping pressure):1.0MPa(G)(Hsp≤75m)/ 1.6MPa(G)(Hsp>75m) Special configurations reach 1.6MPa(G) or 2.5MPa(G)
Material	Cast Iron;Stainless steel ,SS304,SS316
Medium	Wastewater, sewage, rainwater with solid particles and long fibers
Structural design	Single-stage single-suction centrifugal pump, vertical installation.





Detalle del modelo:

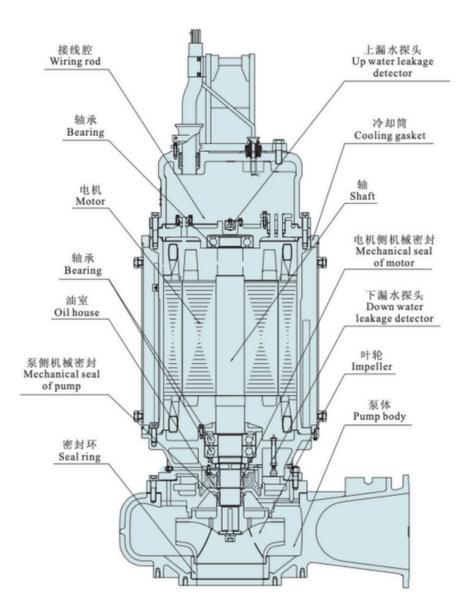


Construcción:

- Rodamiento: los rodamientos SKF, NTN importados, configuración razonable, pueden extender la vida útil de la bomba.
- Enfriamiento: el sistema de refrigeración incorporado, ya sea que el motor esté por encima o por debajo del nivel del líquido, puede garantizar el funcionamiento normal de la bomba. Se extrae una porción del líquido para atraer la vibración generada por el motor desde el ciclo de la bomba hasta el cilindro de enfriamiento y la carcasa de la bomba. Cuando se requiere refrigeración externa, la camisa de refrigeración se puede separar de la carcasa de la bomba y conectar al sistema de refrigeración por separado.
- Motor: aislamiento clase F, temperatura máxima de trabajo 155 °C, grado de protección IPX8, buen efecto de sellado.
- Sello mecánico: se adopta el sello mecánico alemán Bogman y los sellos de dos vías están conectados en serie y funcionan por separado para aislar el motor del sello de la bomba y brindar doble protección al motor.
- El material de sellado del lado de la bomba es carburo de tungsteno/carburo de tungsteno y el material de sellado del lado del motor es grafito/carburo de silicio.
- Sala de aceite: el aceite lubrica y enfría el sello mecánico y evita que el líquido penetre en el motor para mayor seguridad. Se deja una cierta cantidad de aire en la cámara de aceite para reducir la presión elevada acumulada.
- Impulsor: después de un diseño optimizado, el impulsor no se bloqueará al transportar líquido, tendrá el mejor flujo y velocidad y tendrá la mayor eficiencia. Cada condición de trabajo tiene un impulsor adecuado para elegir.
- Según el medio extraído, se pueden elegir impulsores de una, dos y tres hojas.



- Carcasa de bomba: utilizando tecnología CAD/CAM, la mayor eficiencia y el mínimo desgaste.
- Sistema de seguimiento: en el estator están integrados tres interruptores de control térmico en serie, que se encuentran en un estado "normalmente abierto" a temperatura normal y se abren cuando la temperatura del estator alcanza los 125 °C. La cámara de aceite está equipada con una sonda de fuga de agua para detectar fugas de agua. Cuando el sello mecánico del lado de la bomba tiene fugas y la relación aceite-agua en la cámara de aceite alcanza una cierta concentración, se emitirá una señal de alarma (luz indicadora) para cortar automáticamente el suministro de energía y detener la bomba. El personal de mantenimiento debe reemplazar el aceite lubricante a tiempo, verificar el sello mecánico en el lado de la bomba y reemplazarlo si es necesario. Las cajas de conexiones de motores de 30 kW y superiores están equipadas con sondas de fuga de agua para comprobar si el sello del cable tiene fugas.
- interruptor de flotador: cuando el sello mecánico en el lado del motor tiene una fuga, el líquido ingresa a la cámara del interruptor y alcanza una cierta altura, y el interruptor de flotador emitirá una señal de advertencia (la luz indicadora está encendida).



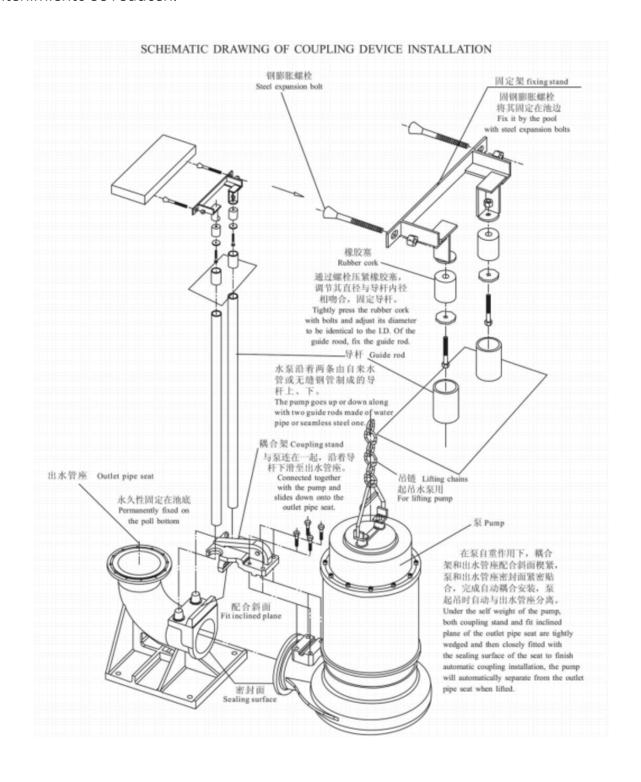


Metodo de instalación

Bomba sumergible para aguas residuales WQ con un total de 5 tipos de instalación, de la siguiente manera:

1, instalación de acoplamiento automático

La bomba desciende a lo largo de la varilla guía y se conecta automáticamente al sistema de tubería de descarga. Los costos de instalación y construcción son mínimos y los costos de mantenimiento se reducen.



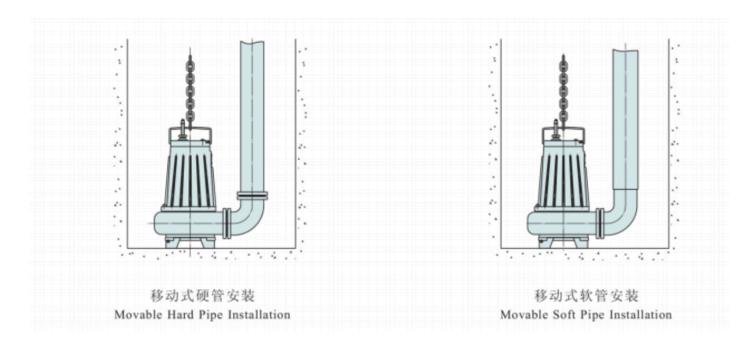


2, instalación de tubería dura móvil

La bomba sumergible para aguas residuales está sostenida por su base y la junta de tubería dura está conectada al sistema de tuberías.

3, instalación de manguera móvil

La bomba se apoya en su base y el conector de la manguera se conecta con la manguera de salida de agua. Es polivalente y fácil de instalar. La bomba sumergible para aguas residuales se puede trasladar fácilmente de un pozo de aguas residuales a otro.



4, instalación fija en seco

Puede resistir inundaciones, para pozo húmedo/seco o conexión de tubería del sistema de bomba, puerto de succión y puerto de drenaje, conexión de brida y tubería, instalación vertical. Si se selecciona esta instalación, deberá estar equipada con un sistema de refrigeración.

5, instalación húmeda fija

La bomba está sostenida por una base y fijada en el fondo del pozo de aguas residuales. El puerto de drenaje está conectado con la tubería y se instala verticalmente.



